

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （100mL 离心管架），生产厂为（江苏荣力普科学仪器有限公司） 2，厂址为（泰州市高港区泰州港核心港区科技孵化产业园永成科技 1-401）。（100mL 离心管架 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%） 3，（100mL 离心管架 1）的（离心管架），在中国境内生产。（100mL 离心管架 1）的（高精度模具设计与加工、板材预处理与切割、精密钻孔、热弯/层压组装、退火去应力处理） 5 在中国境内完成。

2. （50mL 离心管架 2），生产厂为（江苏荣力普科学仪器有限公司），厂址为（泰州市高港区泰州港核心港区科技孵化产业园永成科技 1-401）。（50mL 离心管架 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（50mL 离心管架 2）的（离心管架）在中国境内生产。（50mL 离心管架 2）的（高精度模具设计与加工、板材预处理与切割、精密钻孔、热弯/层压组装、退火去应力处理） 在中国境内完成。

3. （可拆离心管架 3），生产厂为（常德比克曼生物科技有限公司），厂址为（湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层）。（可拆离心管架 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（可拆离心管架 3）的（可拆离心管架）在中国境内生产。（可拆离心管架 3）的（原料预处理与干燥、高精度注塑成型、去浇口与后处理、可拆结构精密组装）在中国境内完成。

4. （可拆离心管架 4）1，生产厂为（常德比克曼生物科技有限公司） 2，厂址为（湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层）。（可拆离心管架 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%） 3。（可拆离心管架 4）的（可拆离心管架） 4 在中国境内生产。（可拆离心管架 4）的（原料预处理与干燥、高精度注塑成型、去浇口与后处理、可拆结构精密组装） 5 在中国境内完成。

5. （铝制冰盒 5），生产厂为（江苏荣力普科学仪器有限公司），厂址为（泰州市高港区泰州港核心港区科技孵化产业园永成科技 1-401）。（铝制冰盒 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（铝制冰盒 5）的（铝制冰盒）在中国境内生产。（铝制冰盒 5）的（精密冲压/拉伸成型、表面阳极氧化或涂层处理、平整度校准与去应力）在中国境内完成。

6. （铝制冰盒 6），生产厂为（江苏荣力普科学仪器有限公司），厂址为（泰州市高港区泰州港核心港区科技孵化产业园永成科技 1-401）。（铝制冰盒 6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（铝制冰盒 6）的（铝制冰盒）在中国境内生产。（铝制冰盒 6）的（精密冲压/拉伸成型、表面阳极氧化或涂层处理、平整度校准与去应力）在中国境内完成。

7. （15ml 离心管 7），生产厂为（睿科集团(厦门)股份有限公司），厂址为（厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号）。（15ml 离心管 7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（15ml 离心管 7）的（15ml 离心管）在中国境内生产。（15ml 离心管 7）的（精密注塑成型、模具温控与冷却、去毛刺与整修）在中国境内完成。

8. （50ml 离心管 8），生产厂为（睿科集团(厦门)股份有限公司），厂址为（厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号）。（50ml 离心管 8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（50ml 离心管 8）的（离心管）在中国境内生产。（50ml 离心管 8）的（精密注塑成型、模具温控与冷却、去毛刺与整修）在中国境内完成。

9. （100ml 离心管 9），生产厂为（睿科集团(厦门)股份有限公司），厂址为（厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号）。（100ml 离心管 9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（100ml 离心管 5）的（离心管）在中国境内生产。（100ml 离心管 9）的（精密注塑成型、模具温控与冷却、去毛刺与整修）在中国境内完成。

10. （25ml 浓缩管 10），生产厂为（睿科集团(厦门)股份有限公司），厂址为（厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号）。（25ml 浓缩管 10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（25ml 浓缩管 10）的（浓缩管）在中国境内生产。（25ml 浓缩管 10）的（原料熔制与均化、精密管坯拉制/吹制、标准接口磨口加工、应力消除退火）在中国境内完成。

11. (65ml 浓缩管 11), 生产厂为(睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为(厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(65ml 浓缩管 11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(65ml 浓缩管 11)的(浓缩管)在中国境内生产。(65ml 浓缩管 11)的(原料熔制与均化、精密管坯拉制/吹制、标准接口磨口加工、应力消除退火)在中国境内完成。

12. (250ml 浓缩管 12), 生产厂为(睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为(厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(250ml 浓缩管 12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(250ml 浓缩管 12)的(浓缩管)在中国境内生产。(250ml 浓缩管 12)的(原料熔制与均化、精密管坯拉制/吹制、标准接口磨口加工、应力消除退火)在中国境内完成。

13. (8mm 均质子 13), 生产厂为(睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为(厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(8mm 均质子 13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(8mm 均质子 13)的(均质子)在中国境内生产。(8mm 均质子 13)的(原料稳定化与粉体制备、滴定成型、脱脂处理、高温烧结致密化)在中国境内完成。

14. (200ul 枪头 14), 生产厂为(睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为(厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(200ul 枪头 14)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(200ul 枪头 14)的(枪头)在中国境内生产。(200ul 枪头 14)的(精密注塑成型、表面改性处理、自动化检测与包装)在中国境内完成。

15. (1ml 枪头 15), 生产厂为(睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为(厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(1ml 枪头 15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(1ml 枪头 15)的(枪头)在中国境内生产。(1ml 枪头 15)的(精密注塑成型、表面改性处理、自动化检测与包装)在中国境内完成。

16. (5ml 枪头 16), 生产厂为(睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为(湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层)。(5ml 枪头 16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(5ml 枪头 16)的(枪头)在中国境内生产。(5ml 枪头 16)的(精密注塑成型、表面改性处理、自动化检测与包装)在中国境内完成。

17. (5ml 标液瓶 17), 生产厂为(睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为(厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(5ml 标液瓶 17)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(5ml 标液瓶 17)的(标液瓶)在中国境内生产。(5ml 标液瓶 17)的(高温活化与惰性化、瓶体完整性检测、组装与密封)在中国境内完成。

18. (5ml 标液瓶盖子 18), 生产厂为(睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为(厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(5ml 标液瓶盖子 18)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(5ml 标液瓶盖子 18)的(标液瓶盖子)在中国境内生产。(5ml 标液瓶盖子 18)的(原材料纯化与筛选、精密成型(注塑/压塑)、密封面处理与洁净度控制)在中国境内完成。

19. (10ml 标液瓶 19), 生产厂为(睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为(厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(10ml 标液瓶 19)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(10ml 标液瓶 19)的(标液瓶)在中国境内生产。(10ml 标液瓶 19)的(高温活化与惰性化、瓶体完整性检测、组装与密封)在中国境内完成。

20. (10ml 标液瓶盖子 20), 生产厂为(睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为(厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(10ml 标液瓶盖子 20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(10ml 标液瓶盖子 20)的(标液瓶盖子)在中国境内生产。(10ml 标液瓶盖子 20)的(原材料纯化与筛选、精密成型(注塑/压塑)、密封面处理与洁净度控制)在中国境内完成。

21. (20ml 标液瓶 21), 生产厂为(睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为(厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(20ml 标液瓶 21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(20ml 标液瓶 21)的(标液瓶)在中国境内生产。(20ml 标液瓶 21)的(高温活化与惰性化、瓶体完整性检测、组装与密封)在中国境内完成。

22. (20ml 标液瓶盖子 22), 生产厂为(睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为(厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(20ml 标液瓶盖子 22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(20ml 标液瓶盖子 22)的(标液瓶盖子)在中国境内生产。(20ml 标液瓶盖子 22)的(原材料纯化与筛选、精密成型(注塑/压塑)、密封面处理与洁净度控制)在中国境内完成。

22). (标液瓶盖 22) 在中国境内生产。(20ml 标液瓶盖 22) 的 (原材料纯化与筛选、精密成型 (注塑/压塑)、密封面处理与洁净度控制) 在中国境内完成。

23). (滤膜 23), 生产厂为 (睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为 (厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(滤膜 23) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(滤膜 23) 的 (滤膜) 在中国境内生产。(滤膜 23) 的 (铸膜液制备、流延或纺丝、相分离与固化、洗涤与干燥、后处理与改性) 在中国境内完成。

24). (滤膜 24), 生产厂为 (睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为 (厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(滤膜 24) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(滤膜 24) 的 (滤膜) 在中国境内生产。(滤膜 24) 的 (铸膜液制备、流延或纺丝、相分离与固化、洗涤与干燥、后处理与改性) 在中国境内完成。

25). (转接头 25), 生产厂为 (睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为 (厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(转接头 25) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(转接头 25) 的 (转接头) 在中国境内生产。(转接头 25) 的 (筛板预处理与安装、填料混悬液制备、精准定量移液装填、离心脱气与溶剂挥发) 在中国境内完成。

26). (色谱瓶 26), 生产厂为 (睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为 (厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(色谱瓶 26) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(色谱瓶 26) 的 (色谱瓶) 在中国境内生产。(色谱瓶 26) 的 (高硼硅玻璃管成型与退火、瓶口精密磨削与螺纹加工、表面钝化与惰性化处理) 在中国境内完成。

27). (色谱瓶瓶盖 27), 生产厂为 (睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为 (厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(色谱瓶瓶盖 27) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(色谱瓶瓶盖 27) 的 (瓶盖) 在中国境内生产。(色谱瓶瓶盖 27) 的 (原材料纯化与筛选、精密成型 (注塑/压塑)、密封面处理与洁净度控制) 在中国境内完成。

28). (15ml 离心管架 28), 生产厂为 (睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为 (厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(15ml 离心管架 28) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(15ml 离心管架 28) 的 (离心管架) 在中国境内生产。(15ml 离心管架 28) 的 (模具设计与挤压成型、精密切割与打孔、表面处理) 在中国境内完成。

29). (50ml 离心管架 29), 生产厂为 (睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为 (厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(50ml 离心管架 29) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(50ml 离心管架 29) 的 (离心管架) 在中国境内生产。(50ml 离心管架 29) 的 (模具设计与挤压成型、精密切割与打孔、表面处理) 在中国境内完成。

30). (100ml 离心管架 30), 生产厂为 (睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为 (厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(100ml 离心管架 30) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(100ml 离心管架 30) 的 (离心管架) 在中国境内生产。(100ml 离心管架 30) 的 (模具设计与挤压成型、精密切割与打孔、表面处理) 在中国境内完成。

31). (盐管管架 31), 生产厂为 (睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为 (厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(盐管管架 31) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(盐管管架 31) 的 (盐管管架) 在中国境内生产。(盐管管架 31) 的 (模具设计与挤压成型、精密切割与打孔、表面处理) 在中国境内完成。

32). (25ml 浓缩管架 32), 生产厂为 (睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为 (厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(25ml 浓缩管架 32) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(25ml 浓缩管架 32) 的 (浓缩管架) 在中国境内生产。(模具设计与挤压成型、精密切割与打孔、表面处理) 在中国境内完成。

33). (65ml 浓缩管架 33), 生产厂为 (睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为 (厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(65ml 浓缩管架 33) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(65ml 浓缩管架 33) 的 (浓缩管架) 在中国境内生产。(65ml 浓缩管架 33) 的 (模具设计与挤压成型、精密切割与打孔、表面处理) 在中国境内完成。

34). (250ml 浓缩管架 34), 生产厂为 (睿科集团(厦门)股份有限公司), 厂址为 (厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号)。(250ml 浓缩管架 34) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%)。(250ml 浓缩管架 34)

的（浓缩管架）在中国境内生产。（250ml 浓缩管架 34）的（模具设计与挤压成型、精密切割与打孔、表面处理）在中国境内完成。

35. （2ml 色谱瓶架 35），生产厂为（睿科集团(厦门)股份有限公司），厂址为（厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号）。（2ml 色谱瓶架 35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（2ml 色谱瓶架 35）的（色谱瓶架）在中国境内生产。（2ml 色谱瓶架 35）的（模具设计与挤压成型、精密切割与打孔、表面处理）在中国境内完成。

36. （13mm 滤膜架 36），生产厂为（睿科集团(厦门)股份有限公司），厂址为（厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号）。（13mm 滤膜架 36）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（13mm 滤膜架 36）的（滤膜架）在中国境内生产。（13mm 滤膜架 36）的（模具设计与挤压成型、精密切割与打孔、表面处理）在中国境内完成。

37. （3mlSPE 柱架 37），生产厂为（睿科集团(厦门)股份有限公司），厂址为（厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号）。（3mlSPE 柱架 37）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（3mlSPE 柱架 37）的（SPE 柱架）在中国境内生产。（3mlSPE 柱架 37）的（模具设计与挤压成型、精密切割与打孔、表面处理）在中国境内完成。

38. （6mlSPE 柱架 38），生产厂为（睿科集团(厦门)股份有限公司），厂址为（厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号）。（6mlSPE 柱架 38）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（6mlSPE 柱架 38）的（SPE 柱架）在中国境内生产。（6mlSPE 柱架 38）的（模具设计与挤压成型、精密切割与打孔、表面处理）在中国境内完成。

39. （1ml 枪头盒架 39），生产厂为（睿科集团(厦门)股份有限公司），厂址为（厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号）。（1ml 枪头盒架 39）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（1ml 枪头盒架 39）的（枪头盒架）在中国境内生产。（1ml 枪头盒架 39）的（模具设计与挤压成型、精密切割与打孔、表面处理）在中国境内完成。

40. （5ml 枪头架 40），生产厂为（睿科集团(厦门)股份有限公司），厂址为（厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号）。（5ml 枪头架 40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（5ml 枪头架 40）的（枪头架）在中国境内生产。（5ml 枪头架 40）的（精密拉制、刻度标定、退火处理）在中国境内完成。

41. （50ml 水浴管架 41），生产厂为（睿科集团(厦门)股份有限公司），厂址为（厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号）。（50ml 水浴管架 41）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（50ml 水浴管架 41）的（水浴管架）在中国境内生产。（50ml 水浴管架 41）的（模具设计与挤压成型、精密切割与打孔、表面处理）在中国境内完成。

42. （100ml 水浴管架 42），生产厂为（睿科集团(厦门)股份有限公司），厂址为（厦门市火炬高新区荟智空间新丰路 176 号）。（100ml 水浴管架 42）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（100ml 水浴管架 42）的（水浴管架）在中国境内生产。（100ml 水浴管架 42）的（模具设计与挤压成型、精密切割与打孔、表面处理）在中国境内完成。

43. （数字转换器 43），生产厂为（布鲁克（北京）科技有限公司），厂址为（北京市海淀区西小口路 66 号）。（数字转换器 43）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（数字转换器 43）的（数字转换器）在中国境内生产。（数字转换器 43）的（高精度时钟同步与校准、单粒子脉冲甄别与整形、时间戳捕获与量化、多通道数据并行采集、死时间校正与线性度补偿）在中国境内完成。

44. （雾化装置 44），生产厂为（赛默飞世尔（广州）生物科技有限公司），厂址为（苏州市高新区泰山路 297 号）。（雾化装置 44）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（雾化装置 44）的（雾化装置）在中国境内生产。（雾化装置 44）的（采用高精度毛细管加工与同心结构成型工艺，进行微流体通道控制与同轴度装配，确保雾化效率及长期稳定性）在中国境内完成。

45. （调谐液 45），生产厂为（赛默飞世尔（广州）生物科技有限公司），厂址为（苏州市高新区泰山路 297 号）。（调谐液 45）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（调谐液 45）的（调谐液）在中国境内生产。（调谐液 45）的（按标准方法进行多元素溶液精密配制，严格控制浓度与基体比例，在洁净环境下完成过滤

与定量灌装)在中国境内完成。

46. (校正液 46), 生产厂为(赛默飞世尔(广州)生物科技有限公司), 厂址为(上海市松江区荣乐中路 12 弄 136 号)。(校正液 46)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(校正液 46)的(校正液)在中国境内生产。(校正液 46)的(进行多元素标准溶液配比与混合校准, 控制浓度准确性及均匀性, 并完成稳定性验证与封装)在中国境内完成。

47. (拆锥工具 47), 生产厂为(赛默飞世尔(广州)生物科技有限公司), 厂址为(苏州市高新区泰山路 297 号)。(拆锥工具 47)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(拆锥工具 47)的(拆锥工具)在中国境内生产。(拆锥工具 47)的(采用耐腐蚀材料进行精密机械加工, 完成关键尺寸控制及结构装配, 确保与仪器部件匹配性)在中国境内完成。

48. (拆嵌片工具 48), 生产厂为(赛默飞世尔(广州)生物科技有限公司), 厂址为(苏州市高新区泰山路 297 号)。(拆嵌片工具 48)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(拆嵌片工具 48)的(拆嵌片工具)在中国境内生产。(拆嵌片工具 48)的(进行专用结构件精密加工与成型, 完成接口尺寸匹配及整体装配, 保证拆装过程稳定可靠)在中国境内完成。

49. (电源适配器 49), 生产厂为(赛默飞世尔(广州)生物科技有限公司), 厂址为(苏州市高新区泰山路 297 号)。(电源适配器 49)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(电源适配器 49)的(电源适配器)在中国境内生产。(电源适配器 49)的(完成电源电路模块组装与焊接, 进行输出参数调试及过压过流保护测试, 确保供电稳定性)在中国境内完成。

50. (清洗槽 50), 生产厂为(赛默飞世尔(广州)生物科技有限公司), 厂址为(苏州市高新区泰山路 297 号)。(清洗槽 50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(清洗槽 50)的(清洗槽)在中国境内生产。(清洗槽 50)的(采用耐腐蚀高分子材料进行注塑或成型加工, 完成结构密封处理与耐化学性验证)在中国境内完成。

51. (管路 51), 生产厂为(赛默飞世尔(广州)生物科技有限公司), 厂址为(苏州市高新区泰山路 297 号)。(管路 51)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(管路 51)的(管路)在中国境内生产。(管路 51)的(通过高纯材料挤出成型工艺制造流体管路, 控制内径精度并进行耐压及耐腐蚀性能检测)在中国境内完成。

52. (液相联用包 52), 生产厂为(赛默飞世尔(广州)生物科技有限公司), 厂址为(苏州市高新区泰山路 297 号)。(液相联用包 52)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(液相联用包 52)的(液相联用包)在中国境内生产。(液相联用包 52)的(进行系统组件集成与连接装配, 完成流路密封性调试及整体兼容性验证, 确保联用系统稳定运行)在中国境内完成。

53. (过滤片 53), 生产厂为(赛默飞世尔(广州)生物科技有限公司), 厂址为(苏州市高新区泰山路 297 号)。(过滤片 53)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(过滤片 53)的(过滤片)在中国境内生产。(过滤片 53)的(采用高纯材料成型及微孔结构加工工艺, 控制孔径均匀性并进行洁净处理, 确保过滤效果与系统稳定性)在中国境内完成。

54. (支架 54), 生产厂为(赛默飞世尔(广州)生物科技有限公司), 厂址为(苏州市高新区泰山路 297 号)。(支架 54)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(支架 54)的(支架)在中国境内生产。(支架 54)的(进行结构件机械加工或注塑成型, 完成尺寸精度控制与装配固定, 保证组件安装稳定性)在中国境内完成。

55. (瓶盖 55), 生产厂为(赛默飞世尔(广州)生物科技有限公司), 厂址为(苏州市高新区泰山路 297 号)。(瓶盖 55)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(瓶盖 55)的(瓶盖)在中国境内生产。(瓶盖 55)的(采用耐腐蚀材料注塑成型, 完成密封结构加工及密封性能检测, 确保样品体系密闭性)在中国境内完成。

56. (螺帽 56), 生产厂为(赛默飞世尔(广州)生物科技有限公司), 厂址为(苏州市高新区泰山路 297 号)。(螺帽 56)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(螺帽 56)的(螺帽)在中国境内生产。(螺帽 56)的(进行精密螺纹加工或注塑成型, 控制螺纹配合精度并进行装配测试, 保证连接可靠性)在中国境内

完成。

57. (管路 57)，生产厂为(赛默飞世尔 (广州) 生物科技有限公司)，厂址为(苏州市高新区泰山路 297 号)。(管路 57)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(管路 57)的(管路)在中国境内生产。(管路 57)的(采用高纯材料挤出成型工艺，控制内径精度并进行耐压及密封性检测，确保流路稳定)在中国境内完成。

58. (管路 58)，生产厂为(赛默飞世尔 (广州) 生物科技有限公司)，厂址为(苏州市高新区泰山路 297 号)。(管路 58)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(管路 58)的(管路)在中国境内生产。(管路 58)的(进行精密切割与接口成型处理，完成连接端匹配及耐腐蚀性能验证，保证系统连接可靠)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 郑州恒之曼智能科技有限公司

日期： 2026 年 6 月 27 日

- 
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
  2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
  3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
  4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
  5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。